New 1000TDCa CNC Kontrol Ünitesi

Line Driver PULS Modu

New 1000TDCa CNC Kontrol Ünitesi Torna uygulamaları için tasarlanmıştır. Kompakt yapısı ve kolay kullanım arayüz yazılımı ile uygulamalarda ekonomik çözüm sağlar.

Genel özellikler

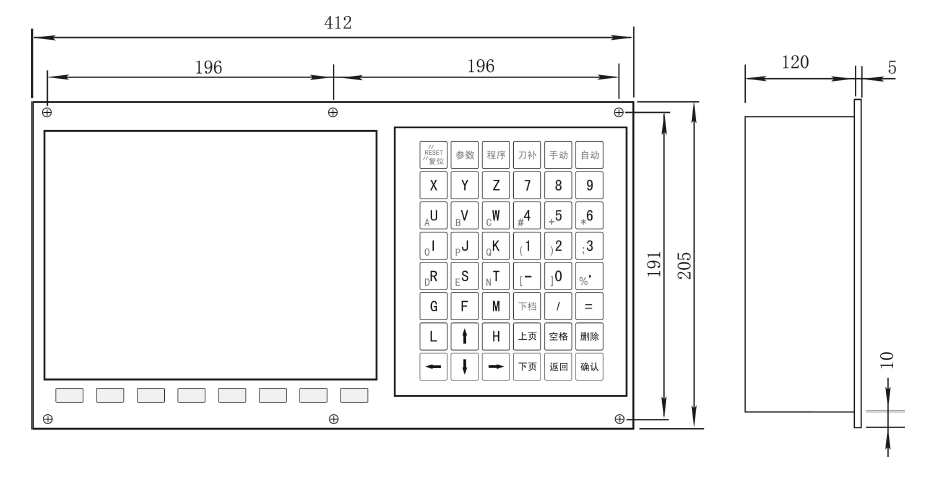
* Torna uygulamaları için tasarlanmıştır
* Line Driver PULS ile kontrolü destekler
* ATC otomatik takım değiştirme (opsiyonel)
* MPG El Çarkı
* Fonksiyonel PLC ve esnek Makro yazılımı
* USB DNC fonksiyonu
* Maximum 5 eksen kontrol
* Geniş uygulama alanı

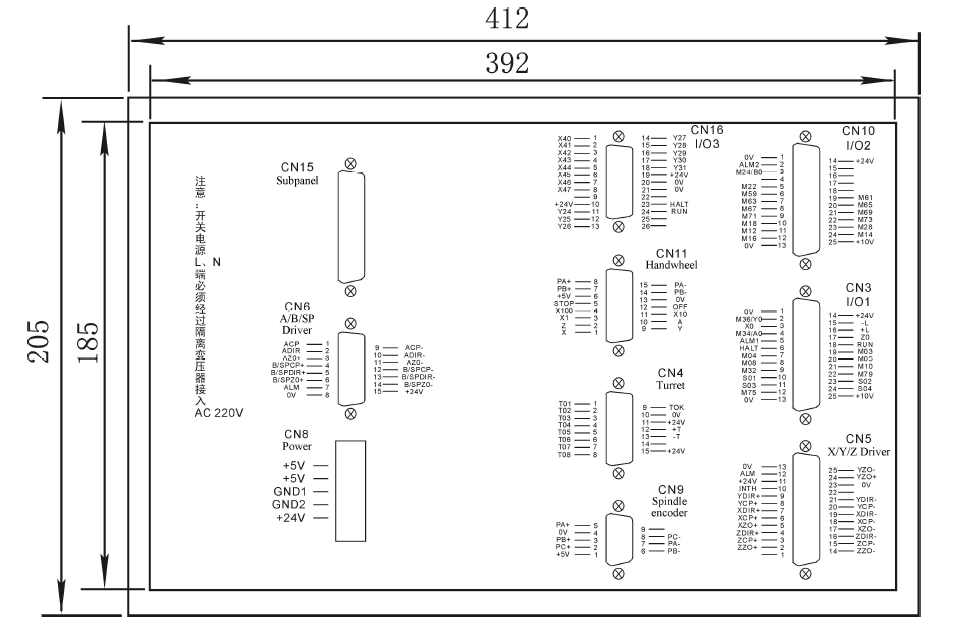
Teknik özellikler

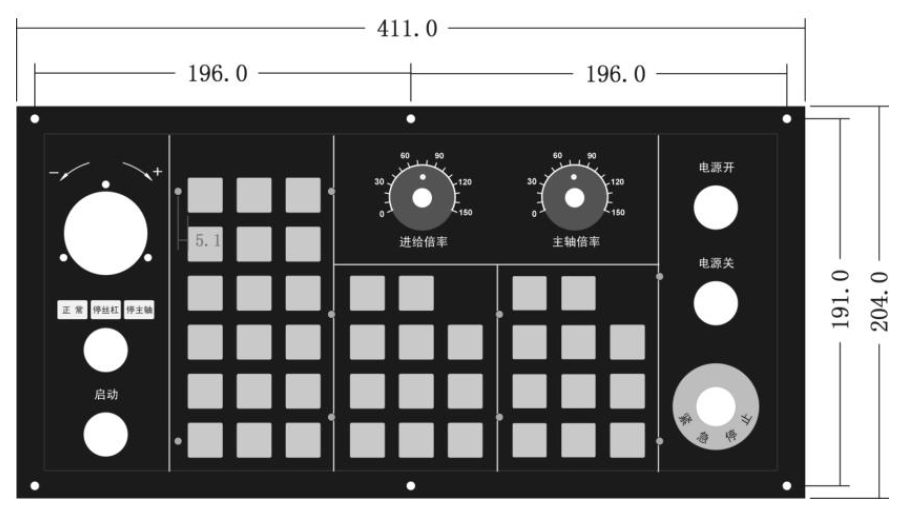
* X, Z, C (Y), A, B koordinat sistemi
* 8,4 inch LCD ekran 800x600 çözünürlük
* Maximum uçuş hızı 60 m/dk
* Çalışma Hızı 30 m/dk
* Minimum programlama 0,001 mm
* Maximum I/O: 48 DI, 32 DO, 2 AO
* Dahili PLC ve Makro programlama imkanı
* Takım ucu sıfırlama fonksiyonu
* Relative ve Absolute programlama
* İleri okuma fonksiyonu
* Metrik ve inc programlama seçimi
* 2ms interpolasyon çevrim zamanı
* Kontroller tekrarlama doğruluğu

|  |  |
| --- | --- |
| Rapid positioning： | G00 |
| Line interpolation： | **G01** |
| Arc interpolation： | **G02/G03** |
| The spiral cutting： | **G32** |
| Check jump alarm/no alarm: | **G311/G31** |
| Finish machining loop: | **G70** |
| Cylindrical face thick loop: | **G71** |
| End face thick loop: | **G72** |
| Enclosed cutting loop: | **G73** |
| End face deep hole loop: | **G74** |
| Slot loop: | **G75** |
| Complex screw thread loop: | **G76** |
| Circular loop: | **G90** |
| Screw thread loop: | **G92** |
| Tap loop: | **G93** |
| End face loop: | **G94** |
| Loop end: | **G22** |
| Cancel loop: | **G800** |
| Constant line speed cutting: | **G96** |
| Absolute proramme: | **G990** |
| Relative programme: | **G991** |
| Metric system program: | **G21** |
| British system program: | **G20** |
| Delay time: | **G04** |
| Tool in the left of workpiece: | **G41** |
| Tool in the right of workpiece: | **G42** |

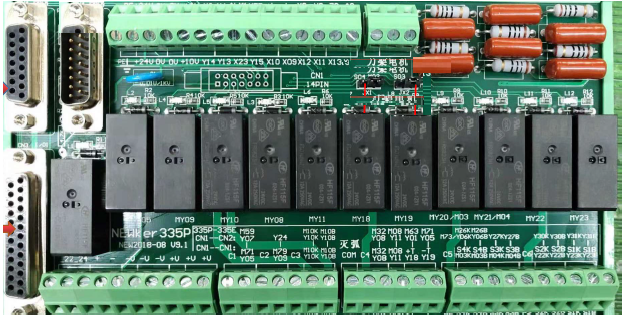
**ÖLÇÜLER**







**GİRİŞ ÇIKIŞ MODULÜ**



**MPG**

