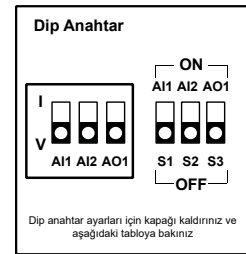
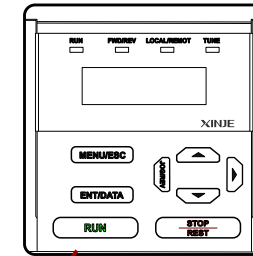
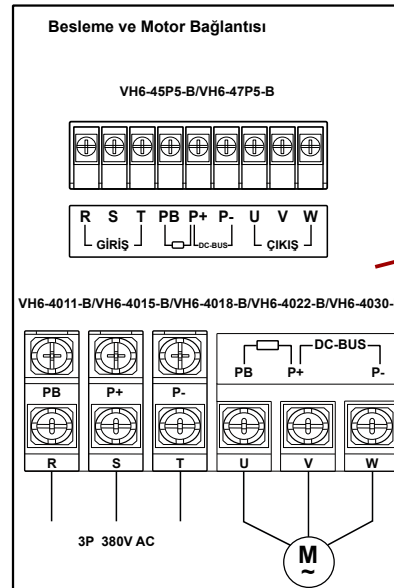
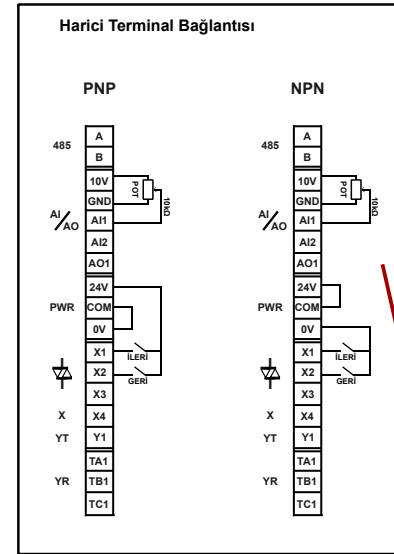
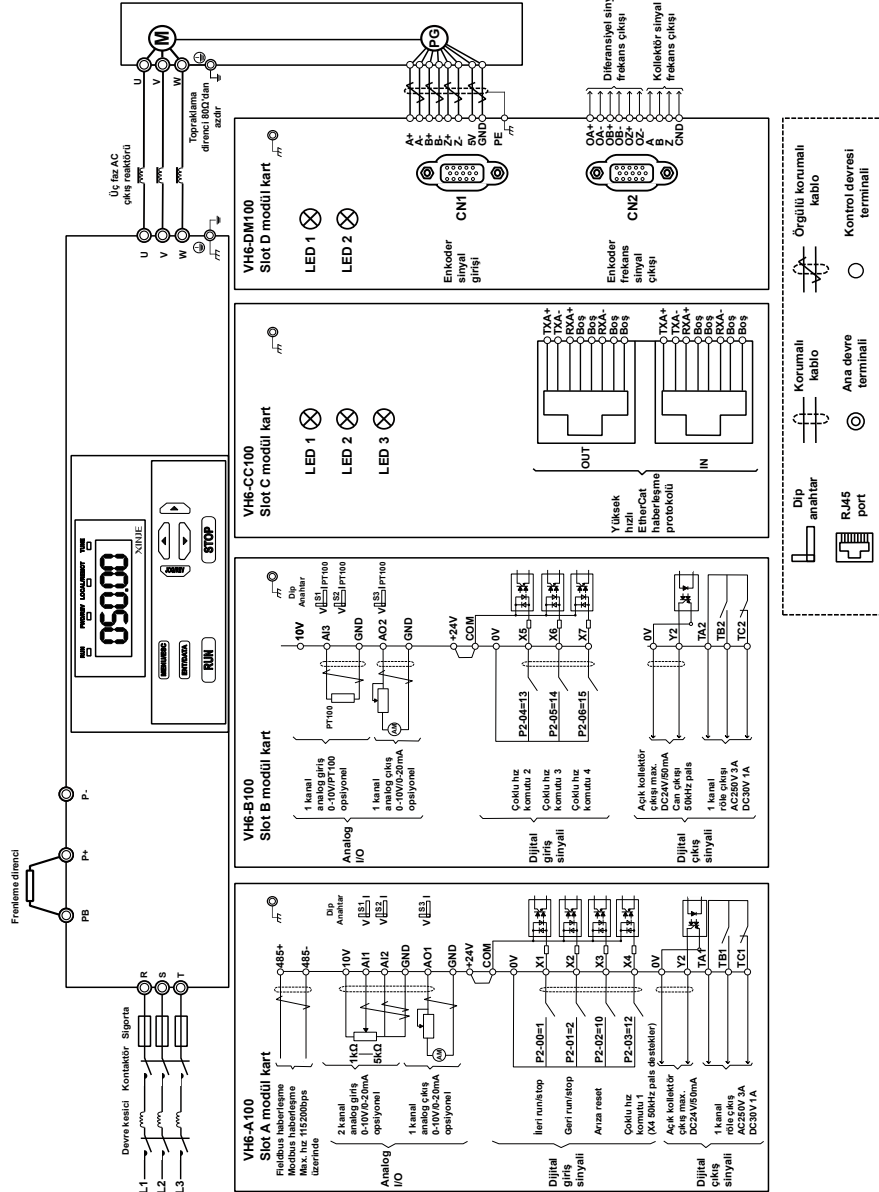


HIZLI DEVREYE ALMA KILAVUZU



DIP ANAHTAR AYARLARI		
Bit	Konum	Açıklama
AI1	ON	AI giriş 0-20mA
	OFF	AI giriş 0-10V
AI2	ON	AI giriş 0-20mA
	OFF	AI giriş 0-10V
AO1	ON	AO çıkış 0-20mA
	OFF	AO çıkış 0-10V

TEMEL PARAMETRE AYARLARI

Parametre		Açıklama
P0-02	Run Komut Kaynağı Seçin	0: Panel Kontrol Çalıştırma panelindeki tuşla yönetilen kontrol. 1: Terminal Kontrol Çok işlevli terminaller tarafından kontrol edilir 2: Seri Port Kontrol İletişim yoluyla üst PC tarafından kontrol edilir.
P0-03	Frekans Kaynağı Seçimi Kanal A	0: Tuş takımı üzerinden giriş (Hafızasız) 1: Tuş takımı üzerinden giriş (Hafızalı) 2: Ayrılmış 3: Terminal analog giriş (AI) 4: Ayrılmış 5: Ayrılmış 6: İletişim Modbus RTU 7: Çoklu hız ile 8: PID kontrol ile 9: Program kontrol (PLC)
P0-13	Maksimum çıkış frekansı	50.00Hz ... 500.00Hz
P0-15	Frekans üst limiti	(P0-13 ile beraber değiştiriniz)
P0-17	Frekans alt limiti	0
P0-18	Hızlanma süresi	0...65000 PC 09=0 0.0...6500.0 P C 09=1 0.00...650.00 PC 09=2
P0-19	Yavaşlama süresi	0...65000 PC 09=0 0.0...6500.0 P C 09=1 0.00...650.00 PC 09=2
P4-22	Durdurma (Stop) Modu	0: Yavaşlamalı duruş 1: Serbest duruş
P8-02	Sıfırlama (Fabrika ayarlarına dönüş)	0: İşlevsiz 1: Tüm parametreleri sıfırla (Motor parametreleri hariç) 2: Kayıt bilgilerini sıfırla

MOTOR PARAMETRE AYARLARI

P1-00	Motor tipi
P1-01	Motor nominal gücü
P1-02	Motor nominal gerilimi
P1-03	Motor nominal akımı
P1-04	Motor nominal frekansı
P1-05	Motor nominal hızı
P1-10	Asenkron motor yüzüz akımı

HATA GÖZLEM PARAMETRELERİ

Parametre	Açıklama	
Err-01	Hızlanmada aşırı akım	1. Motor parametrelerini kontrol edin 2. Hızlanma süresini artırın 3. Manüel kaldırma torkunu veya VF eğrisini kontrol edin 4. Voltaj ayarını kontrol edin 5. Ani yüklemeyi iptal edin
Err-02	Yavaşlamada aşırı akım	1. Motor parametrelerini kontrol edin 2. Yavaşlama süresini artırın 3. Voltaj ayarını kontrol edin 4. Ani yüklemeyi iptal edin 5. Frenleme direnci ve ayarlarını kontrol edin
Err-09	Sürücü aşırı yük	1. Yükü azaltın 2. Motor aşırı yük koruma eğrisi katsayısını uygun şekilde ayarlayın
Err-10	Motor aşırı akım	1. Yükü azaltın 2. Motor aşırı yük koruma eğrisi katsayısını uygun şekilde ayarlayın
Err-11	Giriş faz kaybı	1. Şebeke gerilimini ve ana kesicileri kontrol edin 2. Bize ulaşın
Err-12	Çıkış faz kaybı	1. Şebeke gerilimini ve ana kesicileri kontrol edin 2. Bize ulaşın

İstanbul Ofis

İkitelli OSB Bedrettin Dalan Bulvarı Metro34 İş Mrk. No:21-22
İkitelli - Başakşehir İSTANBUL
Tel: +90 212 674 73 00 Fax: +90 212 674 73 06
e-mail: satis@globalmekatronik.com

XINJE
www.xinje.com.tr

İzmir Ofis

1213 Sokak No:2/K Şahinkaya İş Merkezi
Yenişehir - Konak / İZMİR
Tel: +90 232 458 0 999 Fax: +90 232 458 0 998
e-mail: info@avsotomasyon.com

İstanbul Ofis

İkitelli OSB Bedrettin Dalan Bulvarı Metro34 İş Mrk. No:21-22
İkitelli - Başakşehir İSTANBUL
Tel: +90 212 674 73 00 Fax: +90 212 674 73 06
e-mail: satis@globalmekatronik.com

XINJE
www.xinje.com.tr

İzmir Ofis

1213 Sokak No:2/K Şahinkaya İş Merkezi
Yenişehir - Konak / İZMİR
Tel: +90 232 458 0 999 Fax: +90 232 458 0 998
e-mail: info@avsotomasyon.com